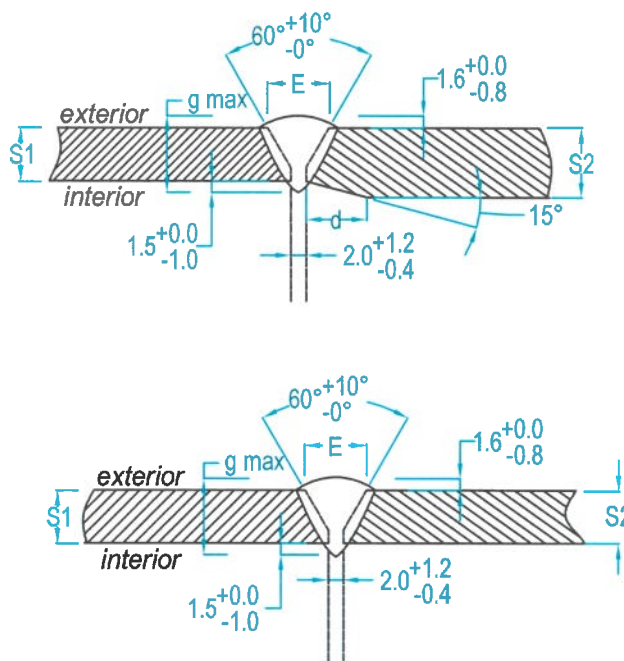


DETALII SUDURI



S u d u r a						
DN1	S1	DN2	S2	d	E	g max
800	10	800	10		11.6	13.1
600	11	600	11		12.7	14.1
600	11	600	14.2	11.9	12.7	14.1

Caracteristicile rostului de sudare:

- forma: în „Y”;
- teșirea capetelor țevii: $30^\circ \div 35^\circ$;
- distanța între capete : $1,6 \div 3,2$ mm;
- supraînălțarea sudurii
 - la exterior $0,8 \div 1,6$ mm;
 - la interior max. 1,5 mm;

NOTA:

Clasa I de calitate a imbinarilor sudate conform SR EN 14163:2004;
Control cu R.P.: 100% sudurile de pozitie, cuplari; in fir curent 25%

Verificator/ Expert	Nume	Semnatura	Cerinta	Referat / Expertiza Nr. / Data
Asocierea S.C. SNIF PROIECT S.A. S.C. ATANASIU & SKILLS S.R.L.			Beneficiar: CONPET S.A. PLOIESTI	
			Pr. nr. 414/2022	
Specificatie	Nume	Semnatura	Scara:	"Inlocuirea a doua tronsoane din conducta Ø24" Baraganu - Rafinarie Petrobrazi, subtraversare paraul Leaotul (cca. 100 m subtraversare paraul Leaotul și cca. 464 m aflati în proximitatea localitatii Pietrosani, rest din investitia anterioara de 1700 m realizata în anul 2020)"
Sef proiect	Ing. Atanasiu Dragos			
Desenat	Ing. Radu Florin		Data: 2024	
Proiectat	Ing. Vlasceanu Catalin			
DETALIU SUDURI				Pl. nr. 20